

Ventilazione a doppio flusso

22501001

DFT/R PLUS 1000

Unità di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore statico aria/aria e circuito frigorifero in pompa di calore integrato.



PLUS DEL PRODOTTO

- circuito frigorifero in pompa di calore integrato (gas refrigerante R410A),
- integrazione in caldo e in freddo senza post-trattamento idronico
- filtrazione dell'aria in ingresso ePM1 55%

Principi di funzionamento

Unità di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore statico aria/aria e circuito frigorifero in pompa di calore integrato. Grazie all'inversione di ciclo l'unità può fornire un'integrazione sia in caldo che in freddo senza la necessità di post-trattamenti idronici.

Descrizione del prodotto

DFT/R Plus è una unità di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore statico aria/aria e circuito frigorifero in pompa di calore integrato (gas refrigerante R410A). Ideale per le soluzioni commerciali (uffici, ristoranti, bar) dove non è possibile utilizzare post-trattamenti idronici. Questa unità è in grado di fornire una integrazione in caldo e in freddo grazie al circuito termodinamico integrato senza unità esterne. Motoventilatori centrifughi a pale avanti a doppia aspirazione ad una velocità. Possibilità di dotare i ventilatori di inverter per consentire il funzionamento a portata costante (in opzione).

Campi di applicazione

Locali del terziario

Posa in opera

- orizzontale a soffitto,
- orizzontale a pavimento,
- interna ed esterna (con apposito accessorio tettuccio parapiovvia).

Argomentario dell'articolo

- Recuperatore di calore statico aria/aria e circuito frigorifero in pompa di calore, gas «Ozone Friendly» R410A
- 6 taglie da 1000 a 4000 mc/h
- Telaio in alluminio con pannelli di tamponamento a doppia parete preverniciati esternamente completamente amovibili con isolamento termoacustico in polietilene/poliestere spessore 20mm
- Attacchi rettangolari sui pannelli di mandata ed aspirazione
- Modello a totale aria esterna, per potenze frigorifere complessive da 5,4kW a 23,5kW e potenze termiche complessive da 8,9kW a 40,4kW
- Compressori ermetici scroll ad alta efficienza e basse vibrazioni
- Batterie evaporante e condensante realizzate con tubi in rame ed alettature in alluminio, valvola termostatica bidirezionale, separatore e ricevitore di liquido, valvole 4 vie per inversione ciclo, valvola di sicurezza, pressostati di alta e bassa pressione
- Pacco di scambio a flussi incrociati in controcorrente a media efficienza (•50%) certificato Eurovent
- Motori centrifughi a pale avanti a doppia aspirazione, 1 velocità, eventualmente equipaggiati con inverter per consentire il funzionamento a portata costante
- Filtro a celle classe G4 in immissione ed in estrazione in opzione: filtro (F7) oppure (M6)
- Quadro elettrico interno per la gestione di tutti i comandi di potenza, delle sonde di temperatura e dello sbrinamento dell'evaporatore nella fase invernale
- Unità gestita da regolazione a microprocessore per il controllo automatico della temperatura ambiente, del free cooling e free heating, della commutazione caldo/freddo e dei cicli di sbrinamento
- Display per l'impostazione parametrica, per la visualizzazione delle temperature, dei valori di set point, per la programmazione oraria, remotabile fino a 20 metri dall'unità
- Installazione orizzontale a soffitto, orizzontale a pavimento, per interno ed esterno (con apposito accessorio tettuccio parapiovvia)

Caratteristiche principali

- circuito frigorifero in pompa di calore integrato (gas refrigerante R410A),
- integrazione in caldo e in freddo senza post-trattamento idronico
- filtrazione dell'aria in ingresso ePM1 55%

Ventilazione a doppio flusso

22501001

DFT/R PLUS 1000

Caratteristiche complementari

- isolamento termoacustico in polietilene/poliestere spessore 20mm
- ventilatori con inverter per funzionamento a portata costante (in opzione)

Accessori

Designazioni	Articoli
Resistenza elettrica 2Kw - DFT/R PLUS 1000/1500	22501006
Kit portata costante (inverter) - DFT/R PLUS 1000	22501007
Serranda di regolazione manuale - DFT/R PLUS 1000/1500	22501010
Giunto antivibrante - DFT/R PLUS 1000/1500	22501011
Tettuccio parapigioggia - DFT/R PLUS 1000/1500	22501012
Pressostato differenziale - DFT/R PLUS	22501008

Consumabili

Designazioni	Articoli
Filtro G4 - DFT/R PLUS 1000/1500 (1 pezzo)	22501071

Servizi associati

Messa in servizio

Dati generali

Articoli	Densità isolante (kg/m ²)	Densità isolante (kg/m ³)	Spessore isolante (mm)	Filtri disponibili	Tipo di scambiatore	Tipo di motore	Tipo di girante
22501001	40 kg/m ²	40 kg/m ³	20 mm	G4 (standard), M6 (opzionale)	controcorrente	centrifugo	pale avanti

Dati dimensionali

Articoli	Ø raccordo (aria fresca o estrazione) (mm)	Ø raccordo (scarico o immissione) (mm)	Peso (kg)
22501001	331x323	235x265	212



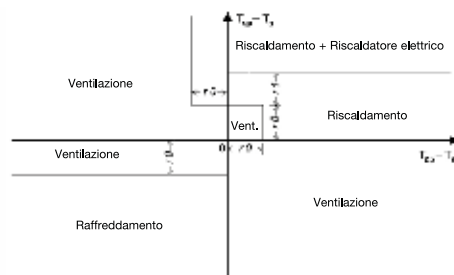
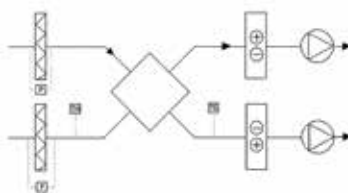
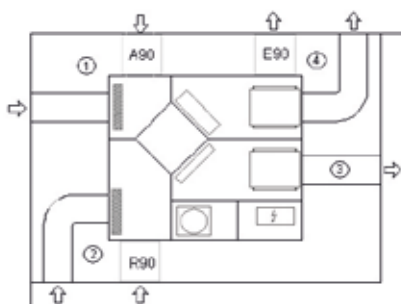
Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)	Potenza max assorbita (kW)
22501001	>50%	2x2, x A

Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Potenza max della batteria elettrica 1 (kW)	Tensione (V)	Intensità massima - unità (A)
22501001	50 Hz	2,5 kW	1x230	14,6 A

Installazione



Ventilazione a doppio flusso

22501001

DFT/R PLUS 1000