Ventilazione a doppio flusso

22581344

Dee Fly Deumidificazione verticale 50

Unità di ventilazione meccanica controllata per il rinnovo dell'aria con recupero di calore ad elevata efficienza e sistema di deumidificazione integrato.



PLUS DEL PRODOTTO

- sistema di deumidificazione integrato con circuito frigorifero e doppia batteria ad acqua,
- sistema di ricircolo con serranda automatica per ridurre i consum
- interfacciabile con tutti i sistemi di raffrescamento a pavimento grazie alla sonda di umidità interna

Principi di funzionamento

Unità di ventilazione meccanica controllata per il rinnovo dell'aria con recupero di calore ad elevata efficienza e sistema di deumidificazione integrato.

Descrizione del prodotto

Unità di ventilazione meccanica controllata per il rinnovo dell'aria con recupero di calore ad elevata efficienza e sistema di deumidificazione integrato. Grazie al circuito frigorifero interno e alle due batterie ad acqua l'unità è in grado di assolvere alla duplice funzione di ventilazione e deumidificazione quando, per esempio, è presente un impianto di raffrescamento a pavimento. L'unità è in grado di interfacciarsi con qualsiasi sistema di raffrescamento a pavimento. Grazie alla sonda interna di umidità non è più necessario installare le sonde di umidità in ogni ambiente. L'utilizzo di un quinto condotto per il ricircolo consente di ridurre i consumi rispetto ad unità che trattano tutta aria esterna.

Campi di applicazione

Condomini, Case singole, Nuovo, Ristrutturazione

Posa in opera

- •installazione verticale a basamento
- •installazione orizzontale a soffitto

Argomentario dell'articolo

- •Unità di ventilazione meccanica con recupero di calore e circuito interno con circuito termodinamico per deumidificazione estiva ed integrazione invernale
- •2 taglie (250 e 500 mc/h) e 2 configurazioni (orizzonatale a soffitto e verticale a basamento)
- •Struttura autoportante in lamiera aluzinc
- •Isolamento interno in schiuma poliuretanica con spessore da 23mm
- •Bacinella di raccolta condensa in lamiera aluzinc
- •Ventilatori radiali a pale rovesce con motori EC a controllo elettronico del regime di

rotazione e basso consumo

- •Alimentazione elettrica monofase (230V 1 50/60Hz)
- Circuito frigorifero con compressore ermetico (gas refrigerante R134a) e pacco batteria composto da: batteria ad acqua refrigerata di pre-raffreddamento, batteria di evaporazione aria/gas, cbatteria di condensazione aria/gas, batteria di post-trattamento ad acqua per il controllo della temperatura di mandata dell'aria
- •Serranda motorizzata per la regolazione automatica del ricircolo aria, predisposta internamente alla centrale
- •Sonda di umidità relativa integrata a bordo macchina per l'attivazione della fase di deumidificazione
- •Pacco di scambio in polipropilene a flussi incrociati e ad alta efficienza
- •Sbrinamento automatico dello scambiatore tramite lo sbilanciamento delle portate d'aria dei ventilatori
- By-pass termico automatico
- •Filtro aria di rinnovo classe ePM1 70%
- •Filtro aria in estrazione classe Coarse 65%
- •Filtro aria di ricircolo classe Coarse 65%
- •Allarme filtri sporchi
- Configurazione base: soluzione plug & play con controllo a microprocessore elettronico
- •Controllo LCD remotabile (accessorio) per la selezione della velocità dei venitilatori, la programmazione oraria, la gestione della fase di deumidificazione, la configurazione di ingressi digitali, la gestione dell'integrazione termica estiva ed invernale e la visualizzazione degli allarmi
- •Interfaccia con protocollo di comunicazione ModBUS
- Configurazione con sonda esterna CO 2 per segnale 0-10V per la gestione automatica della portata d'aria di rinnovo
- Possibilità di attivare ricircolo totale, anziché parziale (standard) agendo sulla serranda RGE sull'aria rinnovo, motorizzata (opzionale)



Ventilazione a doppio flusso

22581344

Dee Fly Deumidificazione verticale 50

Caratteristiche principali

- sistema di deumidificazione integrato con circuito frigorifero e doppia batteria ad acqua,
- sistema di ricircolo con serranda automatica per ridurre i consumi,
- interfacciabile con tutti i sistemi di raffrescamento a pavimento grazie alla sonda di umidità interna.

Caratteristiche complementari

- due taglie 250 e 500 mc/h in due configurazioni versione orizzontale e versione verticale,
- soluzione plug & play con controllo a microprocessore elettronico,
- controllo LCD remotabile per la selezione della velocità dei venitilatori e la programmazione oraria,
- recuperatore di calore in polipropilene a flussi incrociati e ad alta efficienza
- filtro aria di rinnovo classe ePM1 70% filtro aria in estrazione classe Coarse 65% filtro aria di ricircolo classe Coarse 65%

Accessori

Designazioni	Articoli
Comando filare Dee Fly Deumidificazione V2	22581340
Kit Condensat Sifone DEEFLY imballato	11129712
Plenum 5 mandate D125 – taglia 50 orizzontale/verticale	22581355
Plenum 2 mandate D160 – taglia 50 orizzontale/verticale	22581356
Plenum 1 mandata D200 – taglia 50 orizzontale/verticale	22581357

Consumabili

Designazioni	Articoli
Filtro estrazione Dee Fly Deumidificazione 50 orizzontale/verticale	22581363
Filtro immissione Dee Fly Deumidificazione 50 orizzontale/verticale	22581364
Filtro ricircolo Dee Fly Deumidificazione 50 verticale	22581367

Servizi associati

Messa in servizio

Dati generali

Articoli	Filtri disponibili	Tipo di scambiatore	Tipo di motore
22581344	ePM1 70% (immissione), Coarse 65% (estrazione), Coarse 40% (ricircolo)	Incrociato	brushless EC

Dati dimensionali

Articoli	Ø (mm)	Peso (kg)
22581344	160/200	111,5





Dati aeraulici

Articoli	Portata max (m³/h)
22581344	500

Dati termici

Articoli	Efficienza dello scambiatore (%)	
22581344	>90%	

Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max (A)
22581344	50 Hz	7,5 A



Ventilazione a doppio flusso

22581344

Dee Fly Deumidificazione verticale 50

Curve

