

## Centrale di trattamento dell'aria

**11059328****VEX725 H/T**

L'unità VEX700 H/T è un'unità di trattamento aria con recuperatore di calore rotativo con ingombri minimi, due versioni: con attacchi laterali o attacchi superiori.



Operations

**PLUS DEL PRODOTTO**

- Facile da installare e configurare.
- Doppia versione con attacchi orizzontali e verticali
- Ingombri ridotti al minimo

**Principi di funzionamento**

VEX700 è una unità di trattamento dell'aria dotata di recuperatore rotativo in grado di trattare portate fino a 10000 m<sup>3</sup>/h. Può essere dotato di batterie di post trattamento ad acqua ed elettriche. Installazione all'interno o all'esterno con attacchi verticali oppure orizzontali.

**Descrizione del prodotto**

VEX700 H/T è una soluzione con un ottimo rapporto qualità-prezzo con scambiatore di calore rotativo in grado di garantire flussi elevati (fino a 10.000 m<sup>3</sup>/h) con dimensioni ridotte. Sono disponibili due configurazioni: con attacchi top (T) per mantenere gli ingombri minimi nelle installazioni in spazi interni ristretti, e con attacchi orizzontali (H) per le installazioni in esterno.

**Campi di applicazione**

Nuovo, Ristrutturazione, Locali del terziario

**Posa in opera**

Installazione all'interno per la versione con attacchi top (T) oppure installazione all'esterno per la versione con gli attacchi orizzontali (H).

Struttura autoportante con isolamento 50 mm di lana di vetro, densità 70 kg/m<sup>3</sup>.

Accesso a tutti i componenti dal lato frontale tramite porte incernierate e alla regolazione tramite uno sportello dedicato.

**Caratteristiche principali**

- 8 modelli VEX700 fino a 10000 m<sup>3</sup>/h,
- unità mono e bi-blocco,
- costruzione autoportante con pannelli in acciaio zincato,
- verniciatura esterna RAL 7042,
- isolamento con 50 mm di lana minerale, densità 70 kg/m<sup>3</sup>

## Centrale di trattamento dell'aria

## 11059328

VEX725 H/T

## Caratteristiche complementari

- Regolazione ExCon:
  - velocità costante,
  - flusso d'aria costante,
  - pressione costante,
  - controllo del flusso d'aria tramite sonda CO<sub>2</sub>/COV (segnale 0-10 V),
  - orologio integrato: le ore di funzionamento possono essere controllate tramite un timer.
- Configurazione e monitoraggio tramite:
  - telecomando remoto,
  - interfaccia web,
  - comunicazione GTB tramite i protocolli ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

## Accessori

Designazioni	Articoli
Interruttore di prossimità 1V Tri - 7,5 kW + contatti	11057606
	11069102
	11069103
	11069113
	11069114
	11069115
	11069117
	11069124
	11069125
	11069126
	11069127
	Sensore di CO <sub>2</sub>
	11100142

## Consumabili

Articoli
11100994
11101000
11101006

## Servizi associati

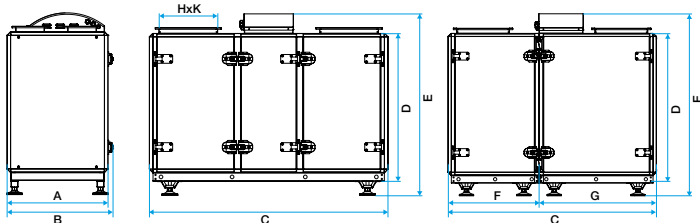
Messa in servizio

## Dati generali

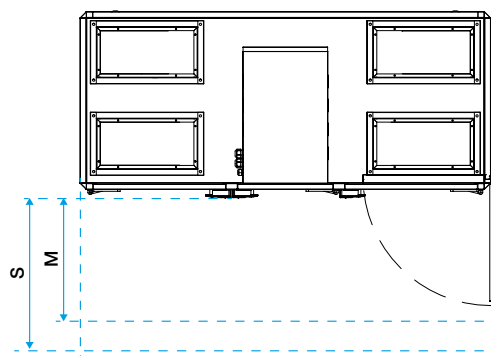
Articoli	Senso del raccordo	Tipo di scambiatore	Tipo di motore	Tipo di girante
11059328	Laterale	Rotativo	EC	Reazione

## Dati dimensionali

Articoli	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)	S (mm)	Peso (kg)
11059328	705	740	1630	1010	1245	400	200	600	700	250



Dimensions VEX700T



Dimensions VEX700T

## Dati aerulici

Articoli	Portata max (m <sup>3</sup> /h)
11059328	1400

## Centrale di trattamento dell'aria

**11059328**

VEX725 H/T

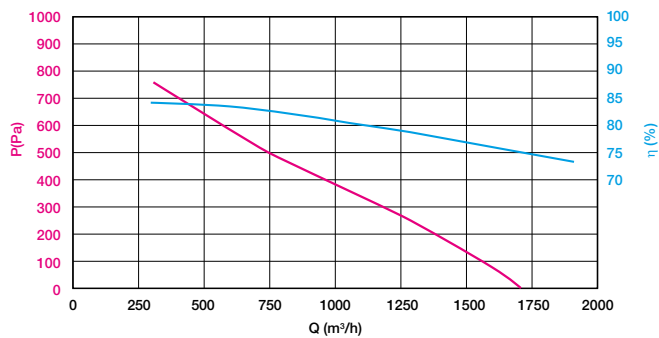
## Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)
11059328	78,6

## Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max cons. TRI 400V (A)	Potenza max elettrica della centrale (kW)	Tensione della centrale (V)
11059328	50	2	1	400

## Curve



Aerodynamic characteristics VEX725T