

Centrale di trattamento dell'aria

11059330

VEX750 H/T

L'unità VEX700 H/T è un'unità di trattamento aria con recuperatore di calore rotativo con ingombri minimi, due versioni: con attacchi laterali o attacchi superiori.



Operations

PLUS DEL PRODOTTO

- Facile da installare e configurare.
- Doppia versione con attacchi orizzontali e verticali
- Ingombri ridotti al minimo

Principi di funzionamento

VEX700 è una unità di trattamento dell'aria dotata di recuperatore rotativo in grado di trattare portate fino a 10000 m³/h. Può essere dotato di batterie di post trattamento ad acqua ed elettriche. Installazione all'interno o all'esterno con attacchi verticali oppure orizzontali.

Descrizione del prodotto

VEX700 H/T è una soluzione con un ottimo rapporto qualità-prezzo con scambiatore di calore rotativo in grado di garantire flussi elevati (fino a 10.000 m³/h) con dimensioni ridotte. Sono disponibili due configurazioni: con attacchi top (T) per mantenere gli ingombri minimi nelle installazioni in spazi interni ristretti, e con attacchi orizzontali (H) per le installazioni in esterno.

Campi di applicazione

Nuovo, Ristrutturazione, Locali del terziario

Posa in opera

Installazione all'interno per la versione con attacchi top (T) oppure installazione all'esterno per la versione con gli attacchi orizzontali (H).

Struttura autoportante con isolamento 50 mm di lana di vetro, densità 70 kg/m³.

Accesso a tutti i componenti dal lato frontale tramite porte incernierate e alla regolazione tramite uno sportello dedicato.

Caratteristiche principali

- 8 modelli VEX700 fino a 10000 m³/h,
- unità mono e bi-blocco,
- costruzione autoportante con pannelli in acciaio zincato,
- verniciatura esterna RAL 7042,
- isolamento con 50 mm di lana minerale, densità 70 kg/m³

Centrale di trattamento dell'aria

11059330

VEX750 H/T

Caratteristiche complementari

- Regolazione ExCon:
 - velocità costante,
 - flusso d'aria costante,
 - pressione costante,
 - controllo del flusso d'aria tramite sonda CO₂/COV (segnale 0-10 V),
 - orologio integrato: le ore di funzionamento possono essere controllate tramite un timer.
- Configurazione e monitoraggio tramite:
 - telecomando remoto,
 - interfaccia web,
 - comunicazione GTB tramite i protocolli ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

Accessori

Designazioni	Articoli
Interruttore di prossimità 1V Tri - 7,5 kW + contatti	11057606
	11069113
	11069119
	11069132
	11069133
	11069134
Sensore di CO ₂	11069135
	11017090

Consumabili

Articoli
11100996
11101002
11101008

Servizi associati

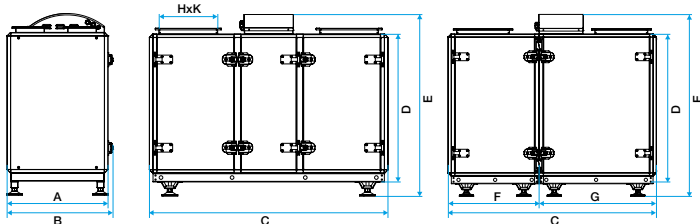
Messa in servizio

Dati generali

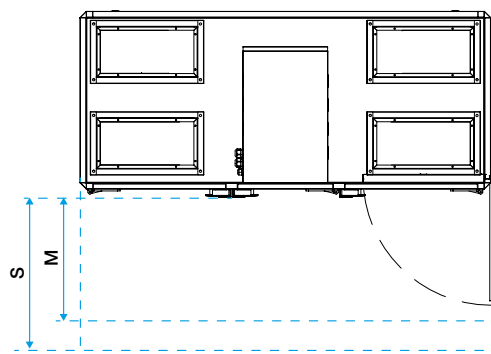
Articoli	Senso del raccordo	Tipo di scambiatore	Tipo di motore	Tipo di girante
11059330	Laterale	Rotativo	EC	Reazione

Dati dimensionali

Articoli	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)
11059330	955	1010	1580	1145	1380	690	890	400	350	870



Dimensions VEX700T



Dimensions VEX700T

Dati aerulici

Articoli	Portata max (m ³ /h)
11059330	3400

Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)
11059330	79,7

Centrale di trattamento dell'aria

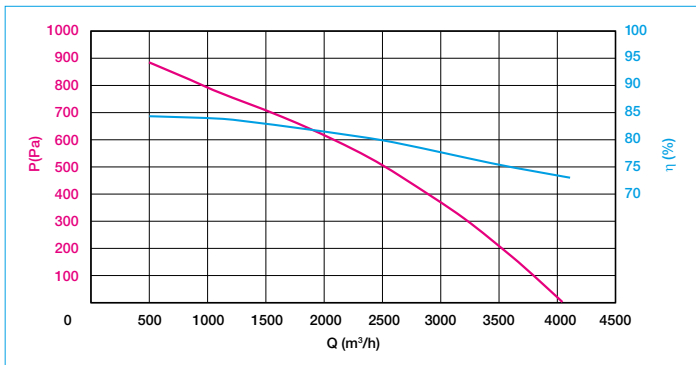
11059330

VEX750 H/T

Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max cons. TRI 400V (A)	Potenza max elettrica della centrale (kW)	Tensione della centrale (V)
11059330	50	4,7	2,4	400

Curve



Aeraulic characteristics VEX750T

S (mm)	Peso (kg)
950	340