

Centrale di trattamento dell'aria

11059338

VEX770 H/T

L'unità VEX700 H/T è un'unità di trattamento aria con recuperatore di calore rotativo con ingombri minimi, due versioni: con attacchi laterali o attacchi superiori.



Operations

PLUS DEL PRODOTTO

- Facile da installare e configurare.
- Doppia versione con attacchi orizzontali e verticali
- Ingombri ridotti al minimo

Principi di funzionamento

VEX700 è una unità di trattamento dell'aria dotata di recuperatore rotativo in grado di trattare portate fino a 10000 m³/h. Può essere dotato di batterie di post trattamento ad acqua ed elettriche. Installazione all'interno o all'esterno con attacchi verticali oppure orizzontali.

Descrizione del prodotto

VEX700 H/T è una soluzione con un ottimo rapporto qualità-prezzo con scambiatore di calore rotativo in grado di garantire flussi elevati (fino a 10.000 m³/h) con dimensioni ridotte. Sono disponibili due configurazioni: con attacchi top (T) per mantenere gli ingombri minimi nelle installazioni in spazi interni ristretti, e con attacchi orizzontali (H) per le installazioni in esterno.

Campi di applicazione

Nuovo, Ristrutturazione, Locali del terziario

Posa in opera

Installazione all'interno per la versione con attacchi top (T) oppure installazione all'esterno per la versione con gli attacchi orizzontali (H).

Struttura autoportante con isolamento 50 mm di lana di vetro, densità 70 kg/m³.

Accesso a tutti i componenti dal lato frontale tramite porte incernierate e alla regolazione tramite uno sportello dedicato.

Caratteristiche principali

- 8 modelli VEX700 fino a 10000 m³/h,
- unità mono e bi-blocco,
- costruzione autoportante con pannelli in acciaio zincato,
- verniciatura esterna RAL 7042,
- isolamento con 50 mm di lana minerale, densità 70 kg/m³

Centrale di trattamento dell'aria

11059338

VEX770 H/T

Caratteristiche complementari

- Regolazione ExCon:
 - velocità costante,
 - flusso d'aria costante,
 - pressione costante,
 - controllo del flusso d'aria tramite sonda CO₂/COV (segnale 0-10 V),
 - orologio integrato: le ore di funzionamento possono essere controllate tramite un timer.
- Configurazione e monitoraggio tramite:
 - telecomando remoto,
 - interfaccia web,
 - comunicazione GTB tramite i protocolli ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

Accessori

Designazioni	Articoli	
Interruttore di prossimità 1V Tri - 7,5 kW + contatti	11057606	
	11069102	
	11069103	
	11069113	
	11069114	
	11069115	
	11069121	
	11069140	
	11069141	
	11069142	
	11069143	
	Sensore di CO ₂	11017090
		11100142
11069104		

Consumabili

Articoli
11100998
11101004
11101010

Servizi associati

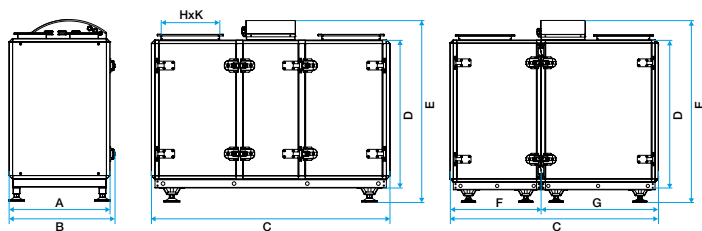
Messa in servizio

Dati generali

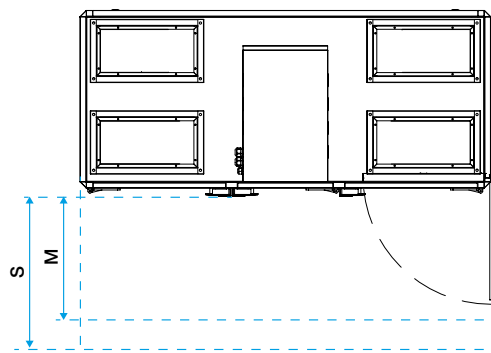
Articoli	Tipo di motore
11059338	EC

Dati dimensionali

Articoli	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)
11059338	1185	1240	1580	1245	1480	690	890	400	450	870



Dimensions VEX700T



Dimensions VEX700T

Dati aerulici

Articoli	Portata max (m ³ /h)
11059338	6200

Centrale di trattamento dell'aria

11059338

VEX770 H/T

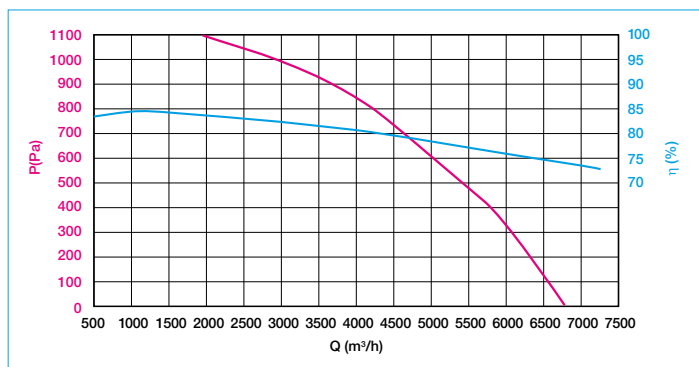
Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)
11059338	80,9

Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max cons. TRI 400V (A)	Potenza max elettrica della centrale (kW)	Tensione della centrale (V)
11059338	50	11,5	5,8	400

Curve



Aeraulic characteristics VEX770T

S (mm)	Peso (kg)
1200	410