

Centrale di trattamento dell'aria

11059339

VEX780 H/T

L'unità VEX700 H/T è un'unità di trattamento aria con recuperatore di calore rotativo con ingombri minimi, due versioni: con attacchi laterali o attacchi superiori.



Operations

PLUS DEL PRODOTTO

- Facile da installare e configurare.
- Doppia versione con attacchi orizzontali e verticali
- Ingombri ridotti al minimo

Principi di funzionamento

VEX700 è una unità di trattamento dell'aria dotata di recuperatore rotativo in grado di trattare portate fino a 10000 m³/h. Può essere dotato di batterie di post trattamento ad acqua ed elettriche. Installazione all'interno o all'esterno con attacchi verticali oppure orizzontali.

Descrizione del prodotto

VEX700 H/T è una soluzione con un ottimo rapporto qualità-prezzo con scambiatore di calore rotativo in grado di garantire flussi elevati (fino a 10.000 m³/h) con dimensioni ridotte. Sono disponibili due configurazioni: con attacchi top (T) per mantenere gli ingombri minimi nelle installazioni in spazi interni ristretti, e con attacchi orizzontali (H) per le installazioni in esterno.

Campi di applicazione

Nuovo, Ristrutturazione, Locali del terziario

Posa in opera

Installazione all'interno per la versione con attacchi top (T) oppure installazione all'esterno per la versione con gli attacchi orizzontali (H).

Struttura autoportante con isolamento 50 mm di lana di vetro, densità 70 kg/m³.

Accesso a tutti i componenti dal lato frontale tramite porte incernierate e alla regolazione tramite uno sportello dedicato.

Caratteristiche principali

- 8 modelli VEX700 fino a 10000 m³/h,
- unità mono e bi-blocco,
- costruzione autoportante con pannelli in acciaio zincato,
- verniciatura esterna RAL 7042,
- isolamento con 50 mm di lana minerale, densità 70 kg/m³

Centrale di trattamento dell'aria

11059339**VEX780 H/T****Caratteristiche complementari**

- Regolazione ExCon:
 - velocità costante,
 - flusso d'aria costante,
 - pressione costante,
 - controllo del flusso d'aria tramite sonda CO₂/COV (segnale 0-10 V),
 - orologio integrato: le ore di funzionamento possono essere controllate tramite un timer.
- Configurazione e monitoraggio tramite:
 - telecomando remoto,
 - interfaccia web,
 - comunicazione GTB tramite i protocolli ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

Accessori

Designazioni	Articoli
Interruttore di prossimità 1V Tri - 7,5 kW + contatti	11057606
	11069122
	11069144
	11069145
	11069146
	11069147
Sensore di CO ₂	11017090

Consumabili

Articoli
11100999
11101005
11101011

Servizi associati

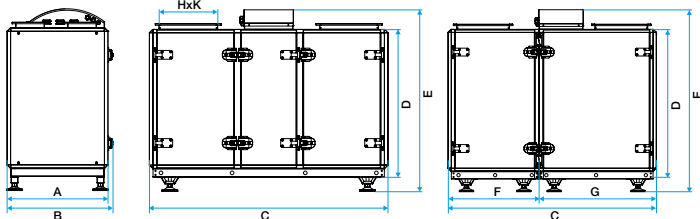
Messa in servizio

Dati generali

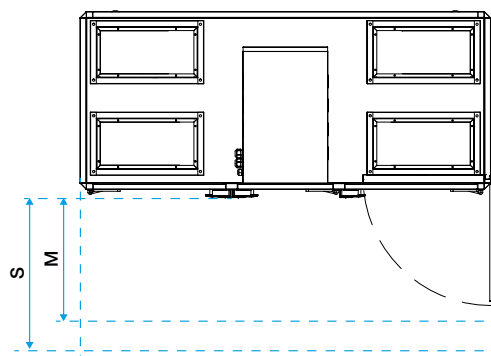
Articoli	Senso del raccordo	Tipo di scambiatore	Tipo di motore	Tipo di girante
11059339	Laterale	Rotativo	EC	Reazione

Dati dimensionali

Articoli	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)
11059339	1405	1460	1930	1405	1680	860	1070	550	500	1050



Dimensions VEX700T



Dimensions VEX700T

Dati aerulici

Articoli	Portata max (m ³ /h)
11059339	8000

Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)
11059339	81,1

Centrale di trattamento dell'aria

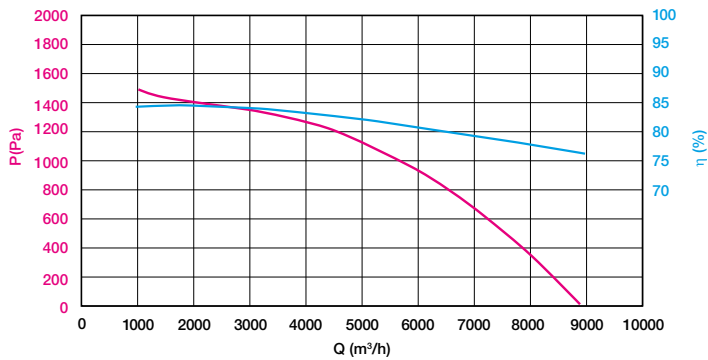
11059339

VEX780 H/T

Dati elettrici

Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max cons. TRI 400V (A)	Potenza max elettrica della centrale (kW)	Tensione della centrale (V)
11059339	50	13,9	7	400

Curve



Aeraulic characteristics VEX780T

S (mm)	Peso (kg)
1300	485