

Centrale di trattamento dell'aria

11059340

VEX790 H/T

L'unità VEX700 H/T è un'unità di trattamento aria con recuperatore di calore rotativo con ingombri minimi, due versioni: con attacchi laterali o attacchi superiori.



Operations

PLUS DEL PRODOTTO

- Facile da installare e configurare.
- Doppia versione con attacchi orizzontali e verticali
- Ingombri ridotti al minimo

Principi di funzionamento

VEX700 è una unità di trattamento dell'aria dotata di recuperatore rotativo in grado di trattare portate fino a 10000 m³/h. Può essere dotato di batterie di post trattamento ad acqua ed elettriche. Installazione all'interno o all'esterno con attacchi verticali oppure orizzontali.

Descrizione del prodotto

VEX700 H/T è una soluzione con un ottimo rapporto qualità-prezzo con scambiatore di calore rotativo in grado di garantire flussi elevati (fino a 10.000 m³/h) con dimensioni ridotte. Sono disponibili due configurazioni: con attacchi top (T) per mantenere gli ingombri minimi nelle installazioni in spazi interni ristretti, e con attacchi orizzontali (H) per le installazioni in esterno.

Campi di applicazione

Nuovo, Ristrutturazione, Locali del terziario

Posa in opera

Installazione all'interno per la versione con attacchi top (T) oppure installazione all'esterno per la versione con gli attacchi orizzontali (H).

Struttura autoportante con isolamento 50 mm di lana di vetro, densità 70 kg/m³.

Accesso a tutti i componenti dal lato frontale tramite porte incernierate e alla regolazione tramite uno sportello dedicato.

Caratteristiche principali

- 8 modelli VEX700 fino a 10000 m³/h,
- unità mono e bi-blocco,
- costruzione autoportante con pannelli in acciaio zincato,
- verniciatura esterna RAL 7042,
- isolamento con 50 mm di lana minerale, densità 70 kg/m³

Centrale di trattamento dell'aria

11059340

VEX790 H/T

Caratteristiche complementari

- Regolazione ExCon:
 - velocità costante,
 - flusso d'aria costante,
 - pressione costante,
 - controllo del flusso d'aria tramite sonda CO₂/COV (segnale 0-10 V),
 - orologio integrato: le ore di funzionamento possono essere controllate tramite un timer.
- Configurazione e monitoraggio tramite:
 - telecomando remoto,
 - interfaccia web,
 - comunicazione GTB tramite i protocolli ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

Accessori

Designazioni	Articoli
	11057610
	11069123
Sensore di CO ₂	11017090

Consumabili

Articoli
11100999
11101005
11101011

Servizi associati

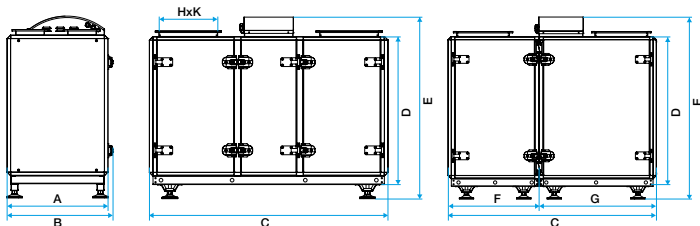
Messa in servizio

Dati generali

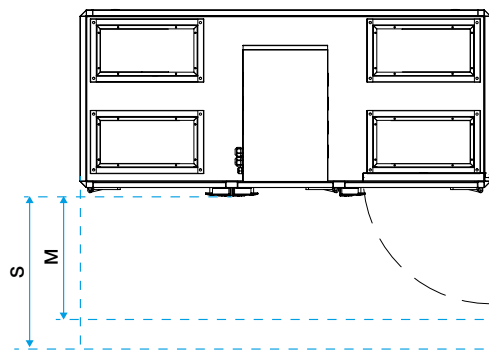
Articoli	Senso del raccordo	Tipo di scambiatore	Tipo di motore	Tipo di girante
11059340	Laterale	Rotativo	EC	Reazione

Dati dimensionali

Articoli	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)
11059340	1405	1460	1930	1405	1680	860	1070	550	500	1050



Dimensions VEX700T



Dimensions VEX700T

Dati aerulici

Articoli	Portata max (m ³ /h)
11059340	9900

Dati termici

Articoli	Rendimento max. dello scambiatore (%)
11059340	80,8

Dati elettrici

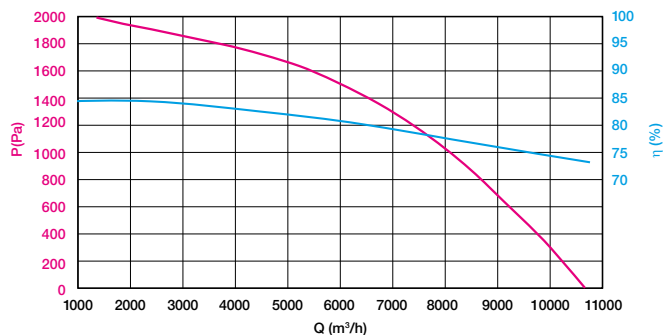
Articoli	Frequenza (Hz)	Intensità max cons. TRI 400V (A)	Potenza max elettrica della centrale (kW)	Tensione della centrale (V)
11059340	50	21,4	11	400

Centrale di trattamento dell'aria

11059340

VEX790 H/T

Curve



Aeraulic characteristics VEX790T

S (mm)	Peso (kg)
1300	500